

ABBATTITORI SURGELATORI A CARRELLO AB SU 1000



- Pannelli isotermitici (coibentati)
- Isolamento in schiuma di poliuretano iniettato senza CFC ad alta densità (42kg/mc)
- Struttura monoscocca con angoli dei pannelli interni interamente raggiati
- Spessore isolamento e pavimento 70 mm
- Superficie esterna in lamiera plastificata bianca, soffitto in lamiera zincata
- Batticarrello, pavimento e rampa d'accesso in acciaio inox AISI 304
- Cerniere autosollevanti verniciate con coperture plastificate
- Maniglia con chiusura a leva e maniglia interna di sicurezza

Distribuzione aria a flusso monodirezionale verticale

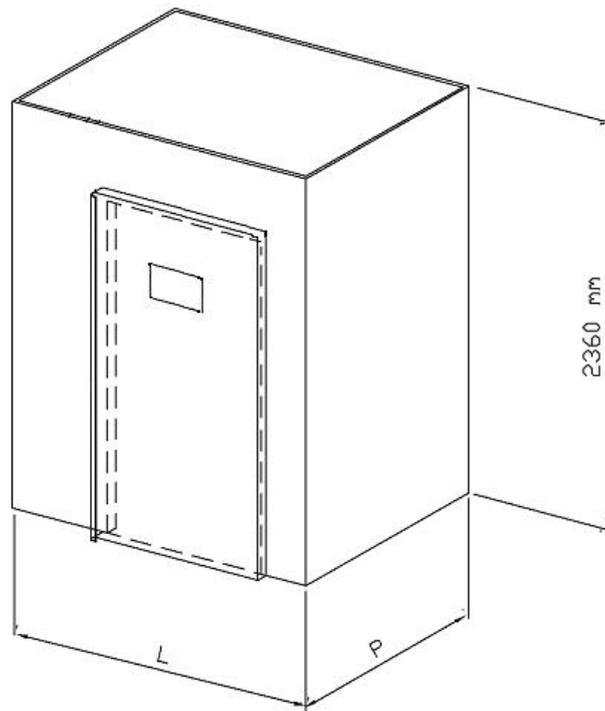
- Evaporatore di nostro sviluppo, su parete laterale, in lega d'alluminio
- Canali verticali in acciaio inox AISI 304
- Sbrinamento con resistenze corazzate

Unità motocondensante

- Fluido refrigerante R404A (Ozone Depletion Potential=0)
- Gruppo frigorifero posizionato remoto (in dotazione kit 10 metri)
- Condensatore tropicalizzato per consentire il funzionamento in ogni ambiente
- Raffreddamento condensatore ad aria
- Compressore semiermetico monostadio

Pannello di comando e controllo

- Sistema di comando con LCD grafico
- Sensori elettronici della temperatura interna e del cuore prodotto
- Quadro elettrico di potenza posizionato sopracella
- Cicli di abbattimento con 10 programmi automatici
- Visualizzazione allarmi con segnale sonoro e visivo
- Una memoria allarmi



	Porte	Carrelli 6080 o 80100	Produtz.*		Durata*		Dimensioni					Compress.	Potenza	Alimentaz.
			ciclo +90° C +3° C	ciclo +90° C +3° C	ciclo +20° C -18° C	ciclo +20° C -18° C	L	P	Largh. utile	Prof. utile	Altezza utile			
	n°	n°	kg	min.	kg	min.	mm	mm	mm	mm	mm	Tipo	kW	V~/Hz
ABSU 1000 LD	1	1	70	60	70	120	1500	1200	900	1020	1980	Monostadio	6,5	400/3N~/50
ABSU 1000 HD	1	1	90	60	90	120	1500	1200	900	1020	1980	Monostadio	8,9	400/3N~/50

* Le produzioni e le durate dei cicli si riferiscono a prodotti di pasta di pane formata cruda in piccola pezzatura di circa 100 g e con 50% di acqua